

■ 蒸気圧・温度対照表

蒸気圧		温度		蒸気圧		温度	
kgf/cm ²	Mpa	°C	°F	kgf/cm ²	Mpa	°C	°F
0.2	0.020	104.2	219.2	3.8	0.373	149.2	301.5
0.4	0.039	108.7	227.0	4.0	0.392	150.9	303.8
0.6	0.059	112.7	234.8	4.2	0.412	152.5	306.5
0.8	0.078	116.3	241.0	4.4	0.431	153.9	309.0
1.0	0.098	119.6	247.0	4.6	0.451	155.3	311.6
1.2	0.118	122.6	253.7	4.8	0.471	156.6	314.0
1.4	0.137	125.4	258.0	5.0	0.490	157.9	316.4
1.6	0.157	128.0	262.5	5.5	0.539	161.4	322.0
1.8	0.177	130.5	267.0	6.0	0.588	164.0	327.3
2.0	0.196	132.8	271.0	6.5	0.637	166.8	332.0
2.2	0.216	135.0	275.0	7.0	0.686	169.5	337.0
2.4	0.235	137.1	279.0	7.5	0.735	172.0	341.6
2.6	0.255	139.1	283.0	8.0	0.785	174.4	346.0
2.8	0.275	140.0	285.8	8.5	0.834	176.8	350.0
3.0	0.294	142.8	289.0	9.0	0.883	178.9	354.0
3.2	0.314	144.6	292.0	9.5	0.932	181.0	357.8
3.4	0.333	146.3	295.4	10.0	0.981	183.0	362.0
3.6	0.353	147.9	298.5				

 **注意** 蒸気圧はゲージ圧で示す。

■ スチームホース選定条件について

用 途	ホース内面の材質				
	NR/SBR	黒IIR/EPT	白NR	白ブチル	白NBR
※工場内の床面・設備機器などをスチーム洗浄したり 雪で凍った線路などを溶かすために使用する場合	○	○	○	○	○
※食品工場内の床面・設備機器などをスチーム洗浄する場合	×	×	○	○	○
※食品工場内の製造ラインで使用する場合	×	×	○	○	○
※食品工場内の製造ラインで使用する場合(脂肪分を含む場合)	×	×	×	×	○
※温度が130°C以上で連続使用(約3時間が目安)される場合	△	○	△	○	△
※発泡スチロール成型機に使用する場合	×	○	○	○	○

 **注意** ホース内面の材質基準につきましてはご参考です。実際の使用条件にて選定致します。

本頁に記載しています数字は参考値です。

スチームホースは破裂した場合、人身事故につながる恐れがありますので、

定期的に点検・交換の実施をお願いいたします。